

**VÍTIMAS FATAIS E NÃO FATAIS EM ACIDENTES DE TRÂNSITO NO ESTADO
ANO 2009**

VITIMAS	JAN	FEV	MAR	ABR	MAI	JUN	JUL	AGO	SET	OUT	NOV	DEZ	TOTAL	%
TOTAL	1.128	1.072	1.033	1.116	1.070	1.004	1.192	1.267	1.219	1.343	1.269	1.468	14.181	
FATAIS														
CONDUTOR	6	9	5	11	8	7	10	11	10	14	9	15	115	9,97
PASSAGEIRO	7	12	8	10	5	11	16	19	8	17	17	17	147	12,75
PEDESTRE	19	28	14	13	26	24	21	25	29	29	26	24	278	24,11
CICLISTA	6	7	2	7	7	7	4	4	3	10	4	5	66	5,72
MOTOCICLISTA	38	17	20	24	20	19	16	21	24	33	30	44	306	26,54
OUTRO	0	1	2	0	0	0	0	3	2	2	0	2	12	1,04
NÃO INFORM	22	17	15	11	17	15	18	31	21	16	20	26	229	19,86
TOTAL	98	91	66	76	83	83	85	114	97	121	106	133	1.153	100,00
NÃO FATAIS														
CONDUTOR	154	156	158	138	135	105	181	157	137	137	167	186	1.811	13,90
PASSAGEIRO	208	229	162	209	171	140	260	175	165	284	226	287	2.516	19,31
PEDESTRE	183	152	180	176	187	161	157	188	193	188	180	205	2.150	16,50
CICLISTA	69	72	75	95	69	84	70	85	83	77	77	73	929	7,13
MOTOCICLISTA	400	358	373	405	400	423	425	520	525	516	497	545	5.387	41,35
OUTRO	13	13	14	11	20	6	14	19	11	14	13	30	178	1,37
NÃO INFORM	3	1	5	6	5	2	0	9	8	6	3	9	57	0,44
TOTAL	1.030	981	967	1.040	987	921	1.107	1.153	1.122	1.222	1.163	1.335	13.028	100,00

**DO TOTAL GERAL DE VÍTIMAS: 8,13% FATAIS
 91,87% NÃO FATAIS
 ENTRE AS VÍTIMAS FATAIS O MAIOR PERCENTUAL É DE MOTOCICLISTAS (26,54%).
 ENTRE AS VÍTIMAS NÃO FATAIS, O MAIOR PERCENTUAL É DE MOTOCICLISTAS (41,35%).**